

产品说明书 Product Manual

【产品名称】

通用名称：抗臭氧型细菌大样检测液体培养基

英文名称：Anti-Ozone Nutrient Broth

【产品编号与包装规格】

产品编号	产品类型	包装规格
010130	干粉	250g/瓶

【产品用途】

适合于残留氧化型消毒剂的食品、饮料、饮用水及其包装物等的细菌的抗干扰定性测定用。

【检验原理】

蛋白胨和牛肉膏粉提供氮源、维生素、氨基酸和碳源;氯化钠能维持均衡的渗透压;琼脂是培养基的凝固剂;臭氧解抑制剂可消除 10.0mg/L 臭氧或余氯的干扰。。

【配方成分】

配方 (每升)	含量
蛋白胨	10.0g
牛肉膏粉	3.0g
氯化钠	5.0g
臭氧解抑制剂	0.1g
最终 pH 7.4±0.2	

【使用方法】

称取本品 18.1g(单料)或 36.2(双料), 加入蒸馏水或去离子水 1000mL, 搅拌加热煮沸至完全溶解, 分装三角瓶, 121℃高压灭菌 15min, 待冷至常温, 备用。

【质量控制】

将接种下列质控菌培养基置于 36±1℃温箱中培养 48±2h, 观察结果如下表:

指标	质控菌株及编号	标准值	特征性反应
生长率	大肠埃希氏菌 ATCC8739	混浊度 2	肉汤混浊
	金黄色葡萄球菌 ATCC6538		肉汤混浊

【储存条件与保质期】

贮存于避光、干燥处, 用后立即旋紧瓶盖; 贮存期 1 年。

【注意事项】

- 1、称量时注意粉尘, 佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
- 2、干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖, 避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。未开封产品保质期 1 年。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。
- 3、质检报告可以登录环凯网站 <http://www.huankai.com>, 打开“下载中心”页面, 输入产品批号下载。

【废物处理】

检测之后带菌物品置于 121℃下高压灭菌 30 分钟后处理。

【执行标准】

Q/HKSJ 0705-2015 广东环凯微生物科技有限公司企业标准 抗干扰微生物干燥培养基

【说明版本】

2019 年 5 月 14 日